

4.1 Hilfsstromkreise für Strom-Spannungs-Messung

<input type="text"/>	<input type="text"/>
Spannungsquelle	Hilfserder
<input type="text"/>	
Einspeisestelle in die Erdungsanlage	

4.2 Messwerte

Ausbreitungswiderstand/Erd-Schleifenwiderstand der Einzelerder

Erder	<input type="text"/>								
R_A in Ω	<input type="text"/>								

Erdungsimpedanz $Z_E =$ Ω

Daten zu Messtrassen: Siehe Seite 2/4

Erdungsimpedanzmessung kann entfallen, da ein „globales Erdungssystem“ vorliegt:

Ja Nein

Die ermittelten Werte genügen den Anforderungen: (zutreffendes bitte ankreuzen)

Ja Nein

5. Lageskizze der Erdungsanlage und ggf. der Messtrasse(n)/Bemerkungen

Skizze auf separatem Blatt
 Fotodokumentation
 weitere Unterlagen

Messtrasse	Abstand Messobjekt – Hilfserder [m]	Abstand Messobjekt-Sonde [m]	Z_E bzw. R_A [Ω]	Abweichung	
				[Ω]	[%]
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

6. Anlagebesichtigung

Erder (bei Neuerrichtung komplett, bei Wiederholungsprüfung nur Erdübergangsbereich)	i.O.	nicht i.O.	Bemerkung
Angabe des verwendeten Werkstoffes/Leitertyps/Querschnitts			
Werkstoff, Mindestmaße, Ausführung und Anordnung nach DIN EN 50522 (VDE 0101-2)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Korrosionszustand	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Kontrolle der Schraubverbinder	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Such-/Kontrollschachtung durchgeführt	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Ja	Nein	
Erdungsleitung			
Angabe des verwendeten Werkstoffes/Leitertyps/Querschnitts			
Werkstoff, Mindestmaße, Ausführung nach DIN EN 50522 (VDE 0101-2)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Korrosionszustand	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Kontrolle der Schraubverbinder	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Bezeichnungsschilder	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Erdungsmaßnahme			
an Betriebsmittel/Anlagen nach DIN VDE 0141 (VDE 0141)/ DIN EN 50522 (VDE 0101-2)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Kontrolle der Schraubverbinder	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Bestandsdokumentation in Übergabestation abgelegt			
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

7. Prüfungsergebnis

- unwesentliche bzw. ohne Mängel
- wesentliche Mängel (Überwachung und Mängelbeseitigung sind erforderlich)
- erhebliche Mängel führt zu: Personengefahr Betriebsmittelgefährdung und wurde bis zur Behebung stillgelegt

Weitere Vorgehensweise:

Der Anlagenbetreiber ist verpflichtet, die im Rahmen der Zustandsfeststellung festgestellten Mängel unverzüglich bzw. zur vereinbarten Frist zu beseitigen.

- Eine Nachprüfung ist nicht erforderlich.
- Eine Nachprüfung ist erforderlich und festgesetzt auf den

Hinweise/Beschreibung:

Prüfer

Ort der Prüfung

Datum

Firmenanschrift

Telefon

Unterschrift