

E.6 Erdungsprotokoll



Ident.-Nr./Ort

Protokoll-Nr.

Anlagenteil

Anlagenteil -Nr.

1. Art der Prüfung:



Erstprüfung



Wiederholungsprüfung



2. Erdungsanlage



Oberflächenerder (Ring-, Strahlenerder)



Tiefenerder



Fundamenterder

Erdung ausgeführt nach Zeichnung Nr.

Erforderliche Werte: (werden vom Netzbetreiber vorgegeben)

$Z_E =$ Ω $R_A \leq$ $\Omega \rightarrow$
„niederohmig wirksam“

Z_E Erdungsimpedanz (resultierender Gesamtwiderstand aller elektr. verbundenen Leiter) zur Einhaltung der maximalen Berührungsspannung von V

R_A Prüfwert für den Ausbreitungswiderstand des Einzelerders (Die Ermittlung von R_A bei der Wiederholungsprüfung und Vergleich mit der Erstprüfung kann einen Hinweis auf den Korrosionszustand der Erdungsanlage liefern.)

3. Messgeräte

Messung/Prüfung der/des Einzelerders

Fabrikat

ID

Messung der Erdungsimpedanz (System)

Fabrikat

ID

4. Messungen

Datum

Zeit

Bodenzustand

Bodenart

Messmethode für die Messung der Erdungsimpedanz:



Erdungsmessbrücke



Strom-Spannungs-Messung (mit Netzbetreiber abgestimmte Nachweise liegen bei)

4.1 Hilfsstromkreise für Strom-Spannungs-Messung

<input type="text"/>	<input type="text"/>
Spannungsquelle	Hilfserder
<input type="text"/>	
Einspeisestelle in die Erdungsanlage	

4.2 Messwerte

Ausbreitungswiderstand/Erd-Schleifenwiderstand der Einzelerder

Erder	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
R_A in Ω	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Erdungsimpedanz $Z_E =$ Ω

Daten zu Messtrassen: Siehe Seite 2/4

Erdungsimpedanzmessung kann entfallen, da ein „globales Erdungssystem“ vorliegt: Ja Nein

Die ermittelten Werte genügen den Anforderungen: (zutreffendes bitte ankreuzen) Ja Nein

5. Lageskizze der Erdungsanlage und ggf. der Messtrasse(n)/Bemerkungen

- Skizze auf separatem Blatt
 Fotodokumentation
 weitere Unterlagen

Messtrasse	Abstand Messobjekt – Hilfserder [m]	Abstand Messobjekt-Sonde [m]	Z_E bzw. R_A [Ω]	Abweichung	
				[Ω]	[%]
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

6. Anlagebesichtigung

Erder (bei Neuerrichtung komplett, bei Wiederholungsprüfung nur Erdübergangsbereich)	i.O.	nicht i.O.	Bemerkung
Angabe des verwendeten Werkstoffes/Leitertyps/Querschnitts			
Werkstoff, Mindestmaße, Ausführung und Anordnung nach DIN EN 50522 (VDE 0101-2)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Korrosionszustand	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Kontrolle der Schraubverbinder	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Such-/Kontrollschachtung durchgeführt	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Ja	Nein	

Erdungsleitung

Angabe des verwendeten Werkstoffes/Leitertyps/Querschnitts			
Werkstoff, Mindestmaße, Ausführung nach DIN EN 50522 (VDE 0101-2)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Korrosionszustand	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Kontrolle der Schraubverbinder	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Bezeichnungsschilder	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Erdungsmaßnahme

an Betriebsmittel/Anlagen nach DIN VDE 0141 (VDE 0141)/ DIN EN 50522 (VDE 0101-2)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Kontrolle der Schraubverbinder	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Bestandsdokumentation in Übergabestation abgelegt

	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

7. Prüfungsergebnis

- unwesentliche bzw. ohne Mängel
- wesentliche Mängel (Überwachung und Mängelbeseitigung sind erforderlich)
- erhebliche Mängel führt zu: Personengefahr Betriebsmittelgefährdung und wurde bis zur Behebung stillgelegt

Weitere Vorgehensweise:

Der Anlagenbetreiber ist verpflichtet, die im Rahmen der Zustandsfeststellung festgestellten Mängel unverzüglich bzw. zur vereinbarten Frist zu beseitigen.

Eine Nachprüfung ist nicht erforderlich.

Eine Nachprüfung ist erforderlich und festgesetzt auf den

Hinweise/Beschreibung:

Prüfer

Ort der Prüfung

Datum

Firmenanschrift

Telefon

Unterschrift